

Примечания и ссылки

Большинство приведенных в Статистическом приложении данных предоставлено центральными статистическими органами, участвующими в проекте MONEE. В некоторых случаях для получения сопоставимых показателей по странам, например коэффициентов охвата в области образования, были сделаны дополнительные расчеты.

Упомянутая в списке источников информации аббревиатура FSOY (ФСБЮ) означает Федеральное статистическое бюро СР Югославии. В-Н (БиГ) означает Боснию и Герцеговину.

Приведенная в качестве одного из источников информации аббревиатура MICS 2000 без дальнейших уточнений означает кластерные обследования по многим показателям, проведенные в 2000 году министерствами центрального правительства в сотрудничестве со страновыми отделениями ЮНИСЕФ на местах. Результаты обследований будут в конечном счете выборочно опубликованы по линии Регионального отделения ЮНИСЕФ для стран Центральной и Восточной Европы, Содружества Независимых Государств и государств Балтии (Женева).

Используемые в основном тексте и в примечаниях к нескольким таблицам выражения "проект MONEE" и "база данных проекта MONEE" относятся, как правило, к данным, которые предоставили для проекта MONEE центральные статистические органы стран. (Эти данные не обязательно совпадают с теми, что можно найти в других публикациях ЮНИСЕФ, поскольку в них иногда используются сведения не только из национальных источников.)

- ADB and UNESCO (1995), "Technical Assistance for the Education and Training Sector Study: Synthesis Report", *Technical Assistance Report*, No. 2308-KAZ (December), Almaty, Kazakhstan: Asian Development Bank and UN Educational, Social and Cultural Organization.
- ASBH (1999), *Statistical Bulletin*, No. 1 (February), Sarajevo: Agency for Statistics of Bosnia and Herzegovina.
- ASBH (2000), *Statistical Bulletin*, No. 2 (July), Sarajevo: Agency for Statistics of Bosnia and Herzegovina.
- Atkinson, A.B. and John Micklewright (1992), *Economic Transformation in Eastern Europe and the Distribution of Income*, Cambridge, UK: Cambridge University Press.
- CBSC (1996), *Statistical Yearbook, 1996*, Zagreb, Croatia: Central Bureau of Statistics of the Republic of Croatia.
- СНГстат (1997), *Официальная статистика стран Содружества Независимых Государств, 1997-2*, Москва: Межгосударственный статистический комитет Содружества Независимых Государств. -CD Rom.-
- СНГстат (1998), *Официальная статистика стран Содружества Независимых Государств, 1998 год*. Москва: Межгосударственный статистический комитет Содружества Независимых Государств. -CD Rom.-
- СНГстат (1999), *Официальная статистика стран Содружества Независимых Государств, 1999 год*, Москва: Межгосударственный статистический комитет Содружества Независимых Государств. -CD Rom.-
- COE (1993), *Recent Demographic Developments in Europe and North America, 1993*, Strasbourg: Council of Europe Publishing.
- COE (1997), *Recent Demographic Developments in Europe, 1997*, Strasbourg: Council of Europe Publishing.
- Commander, S., A. Tolstopiatenko and R. Yemtsov (1999), "Channels of Redistribution: Inequality and Poverty in the Russian Transition", *Economics of Transition*, Vol. 7, No. 2, pages 411-48.
- CSBL (1997), *Statistical Yearbook of Latvia, 1997*, Riga, Latvia: Central Statistical Bureau of Latvia.
- CSO (1998), *Czech Demographic Yearbook*, Prague: Czech Statistical Office.
- EBRD (1995), *Transition Report 1995: Investment and Enterprise*, London: European Bank for Reconstruction and Development.
- EBRD (1999), *Transition Report 1999: Ten Years of Transition*, London: European Bank for Reconstruction and Development.
- EBRD (2000), *Transition Report 2000: Employment, Skills and Transition*, London: European Bank for Reconstruction and Development.
- Flemming, John and John Micklewright (1999), "Income Distribution, Economic Systems and Transition", *Innocenti Occasional Papers*, No. EPS 70 (May), Florence: UNICEF Innocenti Research Centre. Перепечатано в Atkinson, A.B. and F. Bourguignon (2000), *Handbook of Income Distribution*, Vol. 1, Amsterdam: North-Holland.
- FOS (1999a), *Statistical Yearbook, 1999*, Sarajevo: Federal Office of Statistics of the Federation of Bosnia and Herzegovina.
- FOS (1999b), "Social Welfare in 1998". *Statistical Bulletin*, No. 15, Sarajevo: Federal Office of Statistics of the Federation of Bosnia and Herzegovina.
- FOS (2000), "Social Welfare in 1999". *Statistical Bulletin*, No. 22, Sarajevo: Federal Office of Statistics of the Federation of Bosnia and Herzegovina.
- Galasi, Péter (1998), "Income Inequality and Mobility in Hungary, 1992-96", *Innocenti Occasional Papers*, No. EPS 64 (August), Florence: UNICEF Innocenti Research Centre.
- Garner, T. and K. Terrell (1998), "A Gini Decomposition Analysis of Inequality in the Czech and Slovak Republics during the Transition", *Economics of Transition*, Vol. 6, No. 1, pages 23-46.
- Госкомстат (1988), *Население СССР*. Москва: Финансы и статистика.
- Госкомстат (1991), *Социальное развитие СССР*. Москва: Финансы и статистика.
- Госкомстат (1992), *Народное хозяйство Российской Федерации в 1992 году*. Москва: Госкомстат РФ.
- GUS (1994), *Rocznik Statystyczny 1994 (Statistical Yearbook 1994)*, Warsaw: Central Statistical Office (GUS). -На польск. яз.-
- GUS (1997), *Rocznik Statystyczny 1997 (Statistical Yearbook 1997)*, Warsaw: Central Statistical Office (GUS). -На польск. яз.-
- IMF (1999), *Government Finance Statistics Yearbook*, Washington, DC: International Monetary Fund.
- Laporte, B. and D. Ringold (1997), "Trends in Education Access and Financing during the Transition in Central and Eastern Europe", *World Bank Technical Papers*, No. 361.
- Milanović, Branko (1998), "Income, Inequality, and Poverty during the Transition from Planned to Market Economy", *World Bank Regional and Sectoral Studies*, Washington, DC: World Bank.

- Mockiene, B., R. Klepaciene and Z. Jackunas (1997), "Lithuania: Education in Transition", Florence: UNICEF Innocenti Research Centre, Mimeo (September).
- MOHG and UNICEF (1996), "EPI Coverage Survey in Georgia", Tbilisi, Georgia: Ministry of Health (Georgia) and UNICEF-Tbilisi.
- MOHK and UNICEF (1995), "MICS, Multiple Indicator Cluster Survey: Kyrgyz Republic, 1995", Bishkek, Kyrgyzstan: Ministry of Health (Kyrgyz Republic) and UNICEF-Bishkek.
- MOHT and UNICEF (1995), "MICS, Multiple Indicator Cluster Survey: Turkmenistan, 1995", Ashgabat, Turkmenistan: Ministry of Health (Turkmenistan) and UNICEF-Ashgabat.
- NSI (1998), *Statistical Yearbook, 1998*, Sofia, Bulgaria: National Statistical Institute.
- UN (1986), *Demographic Yearbook, 1984*, New York: United Nations.
- UN (1997), *Demographic Yearbook, 1995*, New York: United Nations.
- UNDP (1997), "Human Development Report: Uzbekistan 1997", Tashkent, Uzbekistan: UN Development Programme.
- UNECE (1998), *Economic Survey of Europe*, No. 1 (May), Geneva: UN Economic Commission for Europe.
- UNECE (2000), *Economic Survey of Europe*, No. 1, Geneva: UN Economic Commission for Europe.
- UNESCO (1997), *Statistical Yearbook, 1996*, Lanham, MD: UN Educational, Social and Cultural Organization and Bernan Press.
- US Census Bureau (2000), *International Data Base (IDB)*, <www.census.gov/ipc/idbnew.htm>: International Programs Center, US Bureau of the Census.
- WHO (2000), "HIV/AIDS Surveillance in Europe", *Mid-Year Report 2000*, No. 63, Geneva: World Health Organization.
- WHO (2001), "WHO Health for All Database", <www.who.dk/country/country.htm>: World Health Organization.
- World Bank (2000), *Making Transition Work for Everyone*, Washington, DC: World Bank.